



MUNICIPIO DE
LANDA DE MATAMOROS
QRO.



MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS, QRO.
DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS
OFICIO No. DDUOP/146/04/2019

LANDA DE MATAMOROS, QRO. A 30 DE ABRIL DEL 2019.

C. JUAN CARLOS VEGA MUÑOZ
AV. INSURGENTES No. 26
SAN JOAQUIN, QRO.
Ingcivil9@hotmail.com
PRESENTE.

ASUNTO: INVITACIÓN A CONCURSO DE OBRA

SIRVA EL PRESENTE PARA SALUDARLE Y AL MISMO TIEMPO HACERLE UNA ATENTA Y CORDIAL INVITACIÓN PARA PARTICIPAR MEDIANTE EL PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN RESTRINGIDA AL CONCURSO SIGUIENTE:

No. DE CONCURSO: MLM-DUOP-GEQ-IR-014-2019

OBRA: CONSTRUCCIÓN DE ANDADOR PEATONAL EN LA LOCALIDAD DE LA ALBERCA, LANDA DE MATAMOROS, QRO.

UBICACIÓN DE LA OBRA: LA ALBERCA 220100007, LANDA DE MATAMOROS, QRO.

FECHA DE INSCRIPCIÓN Y VENTA DE BASES: DEL 30 DE ABRIL AL 06 DE MAYO DE 2019.

COSTO DE LAS BASES: \$ 2,640.32 (DOS MIL SEISCIENTOS CUARENTA PESOS 32/100 M.N.)

LUGAR DE INSCRIPCIÓN: DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS UBICADA EN CALLE CONSTITUCIÓN S/N CENTRO, LANDA DE MATAMOROS, QRO., EN HORARIO DE 09:00 A 16:00 HRS.

FECHA DE VISITA A LA OBRA: JUEVES 02 DE MAYO DEL 2019 A LAS 13:00 HRS. SIENDO EL LUGAR DE PARTIDA LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS.

FECHA DE ACLARATORIAS: VIERNES 03 DE MAYO DEL 2019 A LAS 14:00 HRS.

FECHA DE APERTURA TÉCNICA: JUEVES 09 DE MAYO DEL 2019 A LAS 08:00 HRS.

FECHA DE APERTURA ECONÓMICA: JUEVES 09 DE MAYO DEL 2019 A LAS 09:00 HRS.

FECHA DE FALLO: LUNES 13 DE MAYO DEL 2019 EN UN HORARIO DE 09:00 A 16:00 HRS.

FECHA DE FIRMA DE CONTRATO: MIÉRCOLES 15 DE MAYO DEL 2019 EN HORARIO DE 09:00 A 16:00 HRS.

FECHA DE INICIO DE LOS TRABAJOS: LUNES 20 DE MAYO DEL 2019

FECHA DE TÉRMINO DE LOS TRABAJOS: SÁBADO 17 DE AGOSTO DEL 2019.

PLAZO DE EJECUCIÓN: 90 DÍAS NATURALES.

NOTAS:

1. FAVOR DE ENVIAR RESPUESTA POR ESCRITO DE ACEPTACIÓN PARA CONCURSAR.
2. ESCRITO DE NO ENCONTRARSE EN LOS SUPUESTOS DEL ARTICULO 27 DE LA LEY DE OBRA PUBLICA DEL ESTADO DE QUERÉTARO. (LOS DOS ESCRITOS EN HOJA MEMBRETADA DEL CONCURSANTE).
3. EL DÍA DE LA INSCRIPCIÓN SE ENTREGARAN LAS BASES PARA CONCURSO (PRESENTANDO COPIA DEL RECIBO DE PAGO DE BASES).
4. OPINION DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES POSITIVA EMITIDA POR EL SAT.

TODOS LOS ACTOS TENDRÁN VERIFICATIVO EN LAS OFICINAS DE LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PUBLICAS DEL MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS, QRO. UBICADA EN CALLE CONSTITUCIÓN S/N CENTRO, LANDA DE MATAMOROS, QRO.

ATENTAMENTE
"Landa es para todos"

[Handwritten Signature]
ING. PATRICIO XAVIER MADRIGAL BARBA
DIRECTOR DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS

DIRECCIÓN DE
DESARROLLO URBANO
Y OBRAS PÚBLICAS

Recibi
30/04/2019.

C.c.p. Archivo.



Dirección:
Constitución s/n col. Centro, Landa de Matamoros, Qro.
Teléfonos: 441 292 52 07 . 441 292 52 08 . 441 292 52 09



MUNICIPIO DE
LANDA DE MATAMOROS
QRO.



MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS, QRO.
DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS
OFICIO No. DDUOP/146-B/04/2019

LANDA DE MATAMOROS, QRO. A 30 DE ABRIL DEL 2019.

C. ARGELIO MONTES OLVERA
FRANCISCO I MADERO 219 COL. CENTRO
EXEQUIEL MONTES, QRO.
Comercializadora-am@outlook.com
PRESENTE.

ASUNTO: INVITACIÓN A CONCURSO DE OBRA

SIRVA EL PRESENTE PARA SALUDARLE Y AL MISMO TIEMPO HACERLE UNA ATENTA Y CORDIAL INVITACIÓN PARA PARTICIPAR MEDIANTE EL PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN RESTRINGIDA AL CONCURSO SIGUIENTE:

No. DE CONCURSO: MLM-DUOP-GEQ-IR-014-2019

OBRA: CONSTRUCCIÓN DE ANDADOR PEATONAL EN LA LOCALIDAD DE LA ALBERCA, LANDA DE MATAMOROS, QRO.

UBICACIÓN DE LA OBRA: LA ALBERCA 220100007, LANDA DE MATAMOROS, QRO.

FECHA DE INSCRIPCIÓN Y VENTA DE BASES: DEL 30 DE ABRIL AL 06 DE MAYO DE 2019.

COSTO DE LAS BASES: \$ 2,640.32 (DOS MIL SEISCIENTOS CUARENTA PESOS 32/100 M.N.)

LUGAR DE INSCRIPCIÓN: DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS UBICADA EN CALLE CONSTITUCIÓN S/N CENTRO, LANDA DE MATAMOROS, QRO., EN HORARIO DE 09:00 A 16:00 HRS.

FECHA DE VISITA A LA OBRA: JUEVES 02 DE MAYO DEL 2019 A LAS 13:00 HRS. SIENDO EL LUGAR DE PARTIDA LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS.

FECHA DE ACLARATORIAS: VIERNES 03 DE MAYO DEL 2019 A LAS 14:00 HRS.

FECHA DE APERTURA TÉCNICA: JUEVES 09 DE MAYO DEL 2019 A LAS 08:00 HRS.

FECHA DE APERTURA ECONÓMICA: JUEVES 09 DE MAYO DEL 2019 A LAS 09:00 HRS.

FECHA DE FALLO: LUNES 13 DE MAYO DEL 2019 EN UN HORARIO DE 09:00 A 16:00 HRS.

FECHA DE FIRMA DE CONTRATO: MIÉRCOLES 15 DE MAYO DEL 2019 EN HORARIO DE 09:00 A 16:00 HRS.

FECHA DE INICIO DE LOS TRABAJOS: LUNES 20 DE MAYO DEL 2019

FECHA DE TÉRMINO DE LOS TRABAJOS: SÁBADO 17 DE AGOSTO DEL 2019.

PLAZO DE EJECUCIÓN: 90 DÍAS NATURALES.

NOTAS:

1. FAVOR DE ENVIAR RESPUESTA POR ESCRITO DE ACEPTACIÓN PARA CONCURSAR.
2. ESCRITO DE NO ENCONTRARSE EN LOS SUPUESTOS DEL ARTICULO 27 DE LA LEY DE OBRA PUBLICA DEL ESTADO DE QUERÉTARO. (LOS DOS ESCRITOS EN HOJA MEMBRETADA DEL CONCURSANTE).
3. EL DÍA DE LA INSCRIPCIÓN SE ENTREGARAN LAS BASES PARA CONCURSO (PRESENTANDO COPIA DEL RECIBO DE PAGO DE BASES).
4. OPINION DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES POSITIVA EMITIDA POR EL SAT.

TODOS LOS ACTOS TENDRÁN VERIFICATIVO EN LAS OFICINAS DE LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PUBLICAS DEL MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS, UBICADA EN CALLE CONSTITUCIÓN S/N CENTRO, LANDA DE MATAMOROS, QRO.

ATENTAMENTE
"Landa es para todos"

ING. PATRICIO XAVIER MADRIGAL BARBA
DIRECTOR DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS

C.c.p. Archivo.

Recibi Invitación
30/04/2019

[Handwritten signature]



MUNICIPIO DE
LANDA DE MATAMOROS
QRO.



MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS, QRO.
DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS
OFICIO No. DDUOP/146-A/04/2019

LANDA DE MATAMOROS, QRO. A 30 DE ABRIL DEL 2019.

C. BRIGIDO RIVERA DÍAZ
CARR. RÍOVERDE - SAN CIRO KM 98, EL JABALÍ
RÍOVERDE, SAN LUIS POTOSÍ
Brigido.rivera@hotmail.com
P R E S E N T E.

ASUNTO: INVITACIÓN A CONCURSO DE OBRA

SIRVA EL PRESENTE PARA SALUDARLE Y AL MISMO TIEMPO HACERLE UNA ATENTA Y CORDIAL INVITACIÓN PARA PARTICIPAR MEDIANTE EL PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN RESTRINGIDA AL CONCURSO SIGUIENTE:

No. DE CONCURSO: MLM-DUOP-GEQ-IR-014-2019
OBRA: CONSTRUCCIÓN DE ANDADOR PEATONAL EN LA LOCALIDAD DE LA ALBERCA, LANDA DE MATAMOROS, QRO.
UBICACIÓN DE LA OBRA: LA ALBERCA 220100007, LANDA DE MATAMOROS, QRO.
FECHA DE INSCRIPCIÓN Y VENTA DE BASES: DEL 30 DE ABRIL AL 06 DE MAYO DE 2019.
COSTO DE LAS BASES: \$ 2,640.32 (DOS MIL SEISCIENTOS CUARENTA PESOS 32/100 M.N.)
LUGAR DE INSCRIPCIÓN: DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS UBICADA EN CALLE CONSTITUCIÓN S/N CENTRO, LANDA DE MATAMOROS, QRO., EN HORARIO DE 09:00 A 16:00 HRS.
FECHA DE VISITA A LA OBRA: JUEVES 02 DE MAYO DEL 2019 A LAS 13:00 HRS. SIENDO EL LUGAR DE PARTIDA LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS.
FECHA DE ACLARATORIAS: VIERNES 03 DE MAYO DEL 2019 A LAS 14:00 HRS.
FECHA DE APERTURA TÉCNICA: JUEVES 09 DE MAYO DEL 2019 A LAS 08:00 HRS.
FECHA DE APERTURA ECONÓMICA: JUEVES 09 DE MAYO DEL 2019 A LAS 09:00 HRS.
FECHA DE FALLO: LUNES 13 DE MAYO DEL 2019 EN UN HORARIO DE 09:00 A 16:00 HRS.
FECHA DE FIRMA DE CONTRATO: MIÉRCOLES 15 DE MAYO DEL 2019 EN HORARIO DE 09:00 A 16:00 HRS.
FECHA DE INICIO DE LOS TRABAJOS: LUNES 20 DE MAYO DEL 2019
FECHA DE TÉRMINO DE LOS TRABAJOS: SÁBADO 17 DE AGOSTO DEL 2019.
PLAZO DE EJECUCIÓN: 90 DÍAS NATURALES.

NOTAS:

1. FAVOR DE ENVIAR RESPUESTA POR ESCRITO DE ACEPTACIÓN PARA CONCURSAR.
2. ESCRITO DE NO ENCONTRARSE EN LOS SUPUESTOS DEL ARTICULO 27 DE LA LEY DE OBRA PUBLICA DEL ESTADO DE QUERÉTARO. (LOS DOS ESCRITOS EN HOJA MEMBRETADA DEL CONCURSANTE).
3. EL DÍA DE LA INSCRIPCIÓN SE ENTREGARÁN LAS BASES PARA CONCURSO (PRESENTANDO COPIA DEL RECIBO DE PAGO DE BASES).
4. OPINION DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES POSITIVA EMITIDA POR EL SAT.

TODOS LOS ACTOS TENDRÁN VERIFICATIVO EN LAS OFICINAS DE LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PUBLICAS DEL MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS, UBICADA EN CALLE CONSTITUCIÓN S/N CENTRO, LANDA DE MATAMOROS, QRO.

Recibí
[Handwritten signature]

30- abril-2019
C.c.p. Archivo.

ATENTAMENTE
"Landa es para todos"

[Handwritten signature]
ING. PATRICIO XAVIER MADRIGAL BARBA
DIRECTOR DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS

