



MUNICIPIO DE
LANDA DE MATAMOROS
QRO.



ES PARA TODOS
2018-2021

MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS, QRO.
DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS
OFICIO No. DDUOP/524-B/06/2019

LANDA DE MATAMOROS, QRO. A 07 DE JUNIO DEL 2019.

ING. AZAEL ELOY GARCÍA MONTES
EL LINDERO S/N CARR. FED. JALPAN - RÍOVERDE KM 7.2
JALPAN DE SERRA, QRO.
TEL: 442-720-76-70
garciamontesazael@hotmail.com
PRESENTE.

ASUNTO: INVITACIÓN A CONCURSO DE OBRA

SIRVA EL PRESENTE PARA SALUDARLE Y AL MISMO TIEMPO HACERLE UNA ATENTA Y CORDIAL INVITACIÓN PARA PARTICIPAR MEDIANTE EL PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN RESTRINGIDA AL CONCURSO SIGUIENTE:

No. DE CONCURSO: MLM-DUOP-GEQ-IR-026-2019
OBRA: MEJORAMIENTO DE LAS INSTALACIONES DEL CENTRO DE DÍA
UBICACIÓN DE LA OBRA: CABECERA MUNICIPAL, LANDA DE MATAMOROS, QRO.
FECHA DE INSCRIPCIÓN Y VENTA DE BASES: DEL 07 AL 13 DE JUNIO DEL 2019.
COSTO DE LAS BASES: \$ 2,640.32 (DOS MIL SEISCIENTOS CUARENTA PESOS 32/100 M.N.)
LUGAR DE INSCRIPCIÓN: DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS UBICADA EN CALLE CONSTITUCIÓN S/N CENTRO, LANDA DE MATAMOROS, QRO., EN HORARIO DE 09:00 A 16:00 HRS.
FECHA DE VISITA A LA OBRA: MARTES 11 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 10:00 HRS. SIENDO EL LUGAR DE PARTIDA LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS.
FECHA DE JUNTA DE ACLARATORIAS: MIÉRCOLES 12 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 09:00 HRS.
FECHA DE APERTURA TÉCNICA: LUNES 17 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 09:00 HRS.
FECHA DE APERTURA ECONÓMICA: LUNES 17 DEL 2019 A LAS 10:00 HRS.
FECHA DE FALLO: LUNES 24 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 10:00 HRS..
FECHA DE FIRMA DE CONTRATO: MIÉRCOLES 26 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 10:00 HRS.
FECHA DE INICIO DE LOS TRABAJOS: LUNES 01 DE JULIO DEL 2019
FECHA DE TÉRMINO DE LOS TRABAJOS: SÁBADO 28 DE SEPTIEMBRE DEL 2019.
PLAZO DE EJECUCIÓN: 90 DÍAS NATURALES.

NOTAS:

1. FAVOR DE ENVIAR RESPUESTA POR ESCRITO DE ACEPTACIÓN PARA CONCURSAR.
2. ESCRITO DE NO ENCONTRARSE EN LOS SUPUESTOS DEL ARTICULO 27 DE LA LEY DE OBRA PUBLICA DEL ESTADO DE QUERÉTARO. (LOS DOS ESCRITOS EN HOJA MEMBRETADA DEL CONCURSANTE).
3. EL DÍA DE LA INSCRIPCIÓN SE ENTREGARAN LAS BASES PARA CONCURSO (PRESENTANDO COPIA DEL RECIBO DE PAGO DE BASES).
4. OPINIÓN DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES POSITIVA EMITIDA POR EL SAT.
5. ENTREGAR EN DISCO EN FORMATO EXCEL EL CATÁLOGO DE CONCEPTOS DE SU PROPUESTA ECONÓMICA.

TODOS LOS ACTOS TENDRÁN VERIFICATIVO EN LAS OFICINAS DE LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PUBLICAS DEL MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS, UBICADA EN CALLE CONSTITUCIÓN S/N CENTRO, LANDA DE MATAMOROS, QRO.

ATENTAMENTE
"Landa es para todos"

ING. PATRICIO XAVIER MADRIGAL BARBA
DIRECTOR DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS



MUNICIPIO DE
LANDA DE MATAMOROS
QUERÉTARO.



DIRECCIÓN DE
DESARROLLO URBANO
Y OBRAS PÚBLICAS

C.c.p. Archivo.

Recibí: Invitación Original
07-junio-2019

Handwritten signature of José Armando Sierra Hernández

José Armando Sierra Hernández



Dirección:

Constitución s/n col. Centro, Landa de Matamoros, Qro.
Teléfonos: 441 292 52 07 . 441 292 52 08 . 441 292 52 09



MUNICIPIO DE
LANDA DE MATAMOROS
QRO.



ES PARA TODOS
2018-2021

MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS, QRO.
DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS
OFICIO No. DDUOP/524/06/2019

LANDA DE MATAMOROS, QRO. A 07 DE JUNIO DEL 2019.

C. JUAN CARLOS VEGA MUÑOZ
AV. INSURGENTES No. 26
SAN JOAQUIN, QRO.
Ingcivil9@hotmail.com
PRESENTE.

ASUNTO: INVITACIÓN A CONCURSO DE OBRA

SIRVA EL PRESENTE PARA SALUDARLE Y AL MISMO TIEMPO HACERLE UNA ATENTA Y CORDIAL INVITACIÓN PARA PARTICIPAR MEDIANTE EL PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN RESTRINGIDA AL CONCURSO SIGUIENTE:

No. DE CONCURSO: MLM-DUOP-GEQ-IR-026-2019
OBRA: MEJORAMIENTO DE LAS INSTALACIONES DEL CENTRO DE DÍA
UBICACIÓN DE LA OBRA: CABECERA MUNICIPAL, LANDA DE MATAMOROS, QRO.
FECHA DE INSCRIPCIÓN Y VENTA DE BASES: DEL 07 AL 13 DE JUNIO DEL 2019.
COSTO DE LAS BASES: \$ 2,640.32 (DOS MIL SEISCIENTOS CUARENTA PESOS 32/100 M.N.)
LUGAR DE INSCRIPCIÓN: DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS UBICADA EN CALLE CONSTITUCIÓN S/N CENTRO, LANDA DE MATAMOROS, QRO., EN HORARIO DE 09:00 A 16:00 HRS.
FECHA DE VISITA A LA OBRA: MARTES 11 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 10:00 HRS. SIENDO EL LUGAR DE PARTIDA LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS.
FECHA DE JUNTA DE ACLARATORIAS: MIÉRCOLES 12 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 09:00 HRS.
FECHA DE APERTURA TÉCNICA: LUNES 17 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 09:00 HRS.
FECHA DE APERTURA ECONÓMICA: LUNES 17 DEL 2019 A LAS 10:00 HRS.
FECHA DE FALLO: LUNES 24 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 10:00 HRS..
FECHA DE FIRMA DE CONTRATO: MIÉRCOLES 26 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 10:00 HRS.
FECHA DE INICIO DE LOS TRABAJOS: LUNES 01 DE JULIO DEL 2019
FECHA DE TÉRMINO DE LOS TRABAJOS: SÁBADO 28 DE SEPTIEMBRE DEL 2019.
PLAZO DE EJECUCIÓN: 90 DÍAS NATURALES.

NOTAS:

1. FAVOR DE ENVIAR RESPUESTA POR ESCRITO DE ACEPTACIÓN PARA CONCURSAR.
2. ESCRITO DE NO ENCONTRARSE EN LOS SUPUESTOS DEL ARTICULO 27 DE LA LEY DE OBRA PUBLICA DEL ESTADO DE QUERÉTARO. (LOS DOS ESCRITOS EN HOJA MEMBRETADA DEL CONCURSANTE).
3. EL DÍA DE LA INSCRIPCIÓN SE ENTREGARAN LAS BASES PARA CONCURSO (PRESENTANDO COPIA DEL RECIBO DE PAGO DE BASES).
4. OPINION DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES POSITIVA EMITIDA POR EL SAT.
5. ENTREGAR EN DISCO EN FORMATO EXCEL EL CATÁLOGO DE CONCEPTOS DE SU PROPUESTA ECONÓMICA.

TODOS LOS ACTOS TENDRÁN VERIFICATIVO EN LAS OFICINAS DE LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PUBLICAS DEL MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS, UBICADA EN CALLE CONSTITUCIÓN S/N CENTRO, LANDA DE MATAMOROS, QRO.

*Recibi Original
07/06/2019*

Ing. Angeles Fernández
C.c.p. Archivo.

ATENTAMENTE
"Landa es para todos"
[Signature]
ING. PATRICIO XAVIER MADRIGAL BARBA
DIRECTOR DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS

MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS QUERÉTARO.
Landa
ES PARA TODOS
2018-2021
DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS



Dirección:
Constitución s/n col. Centro, Landa de Matamoros, Qro.
Teléfonos: 441 292 52 07 . 441 292 52 08 . 441 292 52 09



MUNICIPIO DE
LANDA DE MATAMOROS
QRO.



MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS, QRO.
DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS
OFICIO No. DDUOP/524-A/06/2019

LANDA DE MATAMOROS, QRO. A 07 DE JUNIO DEL 2019.

C. ARGELIO MONTES OLVERA
FRANCISCO I MADERO 219 COL. CENTRO
EXEQUIEL MONTES, QRO.
Comercializadora-am@outlook.com
PRESENTE.

ASUNTO: INVITACIÓN A CONCURSO DE OBRA

SIRVA EL PRESENTE PARA SALUDARLE Y AL MISMO TIEMPO HACERLE UNA ATENTA Y CORDIAL INVITACIÓN PARA PARTICIPAR MEDIANTE EL PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN RESTRINGIDA AL CONCURSO SIGUIENTE:

No. DE CONCURSO: MLM-DUOP-GEQ-IR-026-2019
OBRA: MEJORAMIENTO DE LAS INSTALACIONES DEL CENTRO DE DÍA
UBICACIÓN DE LA OBRA: CABECERA MUNICIPAL, LANDA DE MATAMOROS, QRO.
FECHA DE INSCRIPCIÓN Y VENTA DE BASES: DEL 07 AL 13 DE JUNIO DEL 2019.
COSTO DE LAS BASES: \$ 2,640.32 (DOS MIL SEISCIENTOS CUARENTA PESOS 32/100 M.N.)
LUGAR DE INSCRIPCIÓN: DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS UBICADA EN CALLE CONSTITUCIÓN S/N CENTRO, LANDA DE MATAMOROS, QRO., EN HORARIO DE 09:00 A 16:00 HRS.
FECHA DE VISITA A LA OBRA: MARTES 11 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 10:00 HRS. SIENDO EL LUGAR DE PARTIDA LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS.
FECHA DE JUNTA DE ACLARATORIAS: MIÉRCOLES 12 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 09:00 HRS.
FECHA DE APERTURA TÉCNICA: LUNES 17 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 09:00 HRS.
FECHA DE APERTURA ECONÓMICA: LUNES 17 DEL 2019 A LAS 10:00 HRS.
FECHA DE FALLO: LUNES 24 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 10:00 HRS..
FECHA DE FIRMA DE CONTRATO: MIÉRCOLES 26 DE JUNIO DEL 2019 A LAS 10:00 HRS.
FECHA DE INICIO DE LOS TRABAJOS: LUNES 01 DE JULIO DEL 2019
FECHA DE TÉRMINO DE LOS TRABAJOS: SÁBADO 28 DE SEPTIEMBRE DEL 2019.
PLAZO DE EJECUCIÓN: 90 DÍAS NATURALES.

NOTAS:

1. FAVOR DE ENVIAR RESPUESTA POR ESCRITO DE ACEPTACIÓN PARA CONCURSAR.
2. ESCRITO DE NO ENCONTRARSE EN LOS SUPUESTOS DEL ARTICULO 27 DE LA LEY DE OBRA PUBLICA DEL ESTADO DE QUERÉTARO. (LOS DOS ESCRITOS EN HOJA MEMBRETADA DEL CONCURSANTE).
3. EL DÍA DE LA INSCRIPCIÓN SE ENTREGARAN LAS BASES PARA CONCURSO (PRESENTANDO COPIA DEL RECIBO DE PAGO DE BASES).
4. OPINION DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES POSITIVA EMITIDA POR EL SAT.
5. ENTREGAR EN DISCO EN FORMATO EXCEL EL CATÁLOGO DE CONCEPTOS DE SU PROPUESTA ECONÓMICA.

TODOS LOS ACTOS TENDRÁN VERIFICATIVO EN LAS OFICINAS DE LA DIRECCIÓN DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PUBLICAS DEL MUNICIPIO DE LANDA DE MATAMOROS, UBICADA EN CALLE CONSTITUCIÓN S/N CENTRO, LANDA DE MATAMOROS, QRO.

ATENTAMENTE
"Landa es para todos"

ING. PATRICIO XAVIER MADRIGAL BARBA
DIRECTOR DE DESARROLLO URBANO Y OBRAS PÚBLICAS



C.c.p. Archivo.

*Recibi invitacion
7 Junio del 2019
Luis Alberto Bedolla MTZ*



Dirección:
Constitución s/n col. Centro, Landa de Matamoros, Qro.
Teléfonos: 441 292 52 07 . 441 292 52 08 . 441 292 52 09